

# Cum alegem o mașină-unealtă CNC

Pondere în punctaj total	Criteriu		Puncte	Firma A	Firma B
15%	Brand	Tehnologie	0-10		
		Vânzări	0-10		
		Profit	0-10		
15%	Dealer	Servicii standard	0-10		
		Servicii tehnologie	0-10		
		Ajutor pentru schimbarea concepției manageriale	0-10		
10%	Mașina	Configurare adecvată producție reper	0-10		
30%	Productivitate	Programare piesă	0-10		
		Setare piesă	0-10		
		Rigiditate mașină	0-10		
		Control uzură sculă	0-10		
		Monitorizare prelucrare	0-10		
		Alarmer PLC	0-10		
		Service asistență	0-10		
30%	Costuri	Cost total pe reper, incluzând investiția	0-10		
<b>TOTAL PUNCTAJ*</b>					
<p>*T = total puncte criteriu “firma” x 0.15 + total puncte criteriu “dealer” x 0.15 + total puncte criteriu “mașina” + total puncte criteriu “productivitate” x 0.3 + total puncte criteriu “costuri” x 0.3</p>					